

MOLINA DE SEGURA

S. Triguero. Uno de los grandes protagonistas de la gran noche de la economía murciana fue la empresa Pedro Segura S.L., que pasa a engrosar la selecta lista de firmas galardonadas con un premio Mercurio en la categoría de Industria, una de las más competitivas a juzgar por el nombre, entidad y calidad de las empresas que trabajan en este sector en la Región.

Pedro Segura es una empresa ubicada en Molina de Segura que ha hecho del reciclaje su principal motor productivo, abogando por la especialización y la inversión en innovación y tecnología como rasgos diferenciales.

La empresa se dedica a la adecuada separación y valorización de los diferentes materiales presentes en los residuos de envases domésticos, especialmente de acero, aunque también de hojalata y aluminio, entre otros. Precisamente su éxito radica en haber desarrollado los sistemas, técnicas y tecnologías adecuadas para alcanzar el mayor valor añadido a partir de los residuos con los que trabaja. Esto no hubiera sido posible de no ser por su ambicioso programa de I+D+i, ejemplar por la dimensión que tiene, hasta el punto de que ha sido en los talleres de la propia empresa donde se ha diseñado y fabricado la maquinaria, única en el mundo, donde se realizan de forma industrial todos los procesos que le permiten elaborar materias primas de primera calidad a partir de los residuos con los que trabaja.

En primer lugar, la empresa funciona como planta recicladora de hojalata, siendo la única de la Región que se dedica a recuperar este material. Los residuos llegan hasta Pedro Segura SL desde distintas fuentes: fábricas de envases metálicos, plantas de residuos urbanos -en este caso se hace necesario el fraccionamiento del residuo- o de fábricas de conservas, que son numerosas dado el peso del sector agrícola en todo el sureste. En este último caso el residuo llega de los rechazos y excedentes de este material.

Posteriormente, la empresa pasa a realizar una valorización integral del residuo en cuestión, en este caso separando el estaño del acero a través de procesos químicos. El acero que se obtiene se envía a las acerías y fundiciones especiales para su reciclado, mientras que con el estaño, obtenido mediante destañado electrolítico, la empresa pasa a fabricar productos químicos derivados, especial-

INNOVACIÓN La firma molinense, premio Mercurio a la Industria, elabora productos de mayor calidad a partir de envases de acero u hojalata

Pedro Segura, la valorización integral del residuo elevada a la perfección

mente tetracloruro de estaño no fumante, que tiene ventajas medioambientales muy importantes.

El principal demandante son los fabricantes de vidrio, ya que funciona como un revestimiento superficial que mejora la dureza, resistencia a la presión interna y externa y rendimiento del mismo. Siendo como es, la única empresa del mundo que fabrica este producto, su derivado ha despertado gran interés.

Por su parte, los residuos de envases de acero domésticos son triturados y sometidos a un proceso de separación magnética para clasificar la mayor parte de los metales férricos. Por ejemplo, en las latas de refrescos, el aluminio presente en las anillas de los envases con una pureza muy alta, es separada una por una.

Evidentemente, junto con los residuos urbanos que llegan a la empresa vienen impropios. Pedro Segura cuenta entre sus instalaciones con una planta para separar todas las fracciones fiel a su filosofía de conseguir el mayor valor añadido a los residuos. De esta forma se separan adecuadamente papel, cartón, plástico, material orgánico, cobre, aluminio, latón, bronce y se valoriza convirtiéndolo en materia prima que se venderá a continuación.

Por ejemplo, la materia orgánica es objeto de varios procesos de afino que da lugar a un sustrato orgánico que se emplea en el sector agrícola, viveros y jardinería, o en proyecto de recuperación de suelos. Por otro lado, el papel, el cartón o la madera se transforma en biomasa, que puede ser empleada como combustible para producir energía calorífica.

«Para esta empresa es un orgullo que la Cámara de Comercio de Murcia reconozca la labor profesional que hacemos desde hace tantos años. Ya contábamos con el beneplácito de nuestros clientes y proveedores, pero nunca nos había llegado un reconocimiento público de esta entidad, y la verdad es que se agradece porque es un aliciente para seguir esforzándonos, porque viene a demostrarnos que estamos trabajando en el buen camino y porque ayuda a que fuera se hagan eco de las cosas que hacemos», asegura Juan Moya, director técnico de Pedro Segura.



En la imagen superior, Pedro y Jorge Segura Ruiz, que junto a Juan Moya, en la imagen inferior en el departamento de Investigación y Desarrollo, forman el equipo directivo de Pedro Segura SL. R. Francés/Elq

Su derivado del estaño para envases de vidrio es un logro mundial

